



H2201 双组分衬板胶

H2201 是一款高性能双组份衬板填充胶。改性环氧胶基体，流动性好，渗透性强；操作方便，室温快速固化，具备优异的抗冲击和抗振动性能，能够在恶劣工况下保持稳定的性能表现。

本产品具有卓越的抗压强度，能够有效提高设备的整体刚性，减少衬板在高压工作环境下的变形，确保破碎粒度更加均匀，避免因不均匀磨损导致的衬板损坏，从而大幅延长衬板的使用寿命。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	环氧
外观	浅蓝色流体
组分	双组分
混合配比	13.3: 1
固化方式	室温固化
典型的产品应用	广泛应用于圆锥式、旋回式、各种破碎机及球磨机等的耐磨衬板与基体之间的结构性补强填充。

产品优点

- 收缩率小
- 可快速固化
- 抗压和抗冲击性能优异
- 混合及操作方便

产品性能

未固化时性能

条目	典型值	备注
粘度 mPa·s	A 组分	ASTM D4287 剪切速率 5·S@25°C
	B 组分	
	混合	
密度 g/ml	1.66±0.1	ASTM D1217-15
可操作时间 min	10-20	ASTM D4287 增粘 100%

固化后性能

在推荐的条件下固化：



25°C/50±5%RH 固化 24h

条目	典型值	备注
硬度 Shore D	95	ASTM D2240
固化收缩率 %	<0.01	ASTM D1217-15
抗拉强度 N/mm ²	40±3	ASTM D882
弯曲强度 MPa	50±2	ASTM D790-10
冲击强度 KJ/m ²	8.5±1	ASTM D256-2010
抗压强度 MPa	≥110	ASTM D695
剪切强度 N/mm ²	高锰钢/碳素钢 >12	ASTM D1002

典型的固化性能

固化条件

条目	典型值	备注
室温固化	6 小时@25°C	基本完全固化
	24 小时 @25°C	各项性能达到稳定

以上固化条件仅是推荐条件。固化条件（时间和温度）应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同

使用说明

清理和准备：

清除锥体表面残余填充料和与胶接触部位油污，脏物；装合锥体和衬板；用胶带等封住锥体与衬板配合面和环孔，以防漏胶，必要时保护轴上的螺纹；为便于下次拆卸，锥体和衬板表面可预涂适量机油或脱模剂。

配 胶：

将搅拌器固定在低速（<速率 50rpm）手电钻上，打开 A 组分搅拌 1 分钟，然后边将 B 组分倒入 A 组分桶中边用电动搅拌器搅拌，颜色均匀即可，一般搅拌时间不超过 5 分钟。

浇 注：

将混合好的胶液沿锥体或衬板缝隙的一个地方注入，便于排气，必要时可用橡皮泥等做围堰引导，直到从缝隙顶溢出。不要将没有混合均匀（颜色不同）的胶注入。



固 化:

放置固化 6-24 小时，温度对固化时间影响大，温度高固化快，夏季 6 小时可投入使用，冬季 24 小时可投入使用。

操作时间：从开始混合到灌装完毕的总时间，25℃下不超过 15 分钟；温度过低则操作时间延长，但是粘度高难浇注，低于 10℃可以将 A 组分加热到 20-25℃然后搅拌使用；温度过高则减少操作时间，浇注时间短，高于 25℃可以减少一次调胶量，边浇注边配料。

***若混合比例错误或未混合均匀，将影响材料固化效果和最终物理性能。**

***使用时尽量在 5℃~30℃施工，锥体低于 5℃或高于 30℃尽量不要施工。**

注意事项

过度接触本产品可能会引发过敏性皮肤病，建议保持施工环境空气流通；施工时应穿着一般工作服并佩戴防尘口罩、防护眼镜及防护手套，避免产品与眼睛、皮肤接触，不慎接触时应立即用流动清水反复冲洗并及时就医。



更多材料安全注意事项，请查阅安全数据资料。

标准包装

- 10kg/组
- 20kg/组
- 根据客户需求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在 20-25℃的干净、干燥区域，避免阳光直射。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：25℃，存储期 12 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com